



# Egyes feldolgozóipari eljárások munkavédelmi követelményei munkavédelmi teszt kérdéssor

## 1. Válassza ki a helyes meghatározást, a fémmegmunkálás gyalulási és a vésési műveletére vonatkozóan?

- a) Vésésnél a forgács leválasztása a szerszám szárával párhuzamosan történik, míg gyaluláskor nem
- b) A gyalulás csak gépi, míg a vésés gépi és kézi forgácsleválasztással jár;
- c) Mindkét műveletnél a munkadarab végzi a mozgást, míg a szerszám rögzítve van, és álló állapotban marad.

## 2. Milyen fémmegmunkálás az üregelés?

- a) Külső felületek és átmenő belső felületek, mértanilag meghatározott élgeometriájú, többfogú szerszámmal végzett anyagleválasztási technológiája.
- b) Általános tömítő eljárás.
- c) Olyan eljárás, melynek segítségével szabad szemmel nem látható, felületi üregeket töltenek fel.

## 3. A fúrásra és a vésésre melyik állítás igaz?

- a) Fémipari eljárások.
- b) Faipari eljárások.
- c) Kézi megmunkáló eljárások.
- d) Lehet fémipari, faipari, kézi és gépi eljárás is.

## 4. Fémmegmunkálással kapcsolatban, mit nevezünk nyomásnak és mit nevezünk ütésnek a sajtolás művelete során?

- a) Lemezszerű munkadarabok leszorítása (nyomása) során, a sajtolóeszköz ütése általi elmozdulásának megakadályozása.
- b) Az ütés mindig kéziszerszámmal történő erőátadást jelent, míg a nyomás gépi erővel történik.
- c) A kis alakítási sebességet nyomásnak, a nagy alakítási sebességet ütésnek nevezzük.

## 5. Védőburkolatokra vonatkozóan melyik állítás igaz?

- a) Csak gépi eszközzel lehet eltávolítani őket.
- b) Gépalkatrészek védelmére szolgáló borítás.
- c) Védőburkolatok lehetnek rögzítettek, nyithatóak, állíthatóak
- d) Elsődlegesen csak esztétikai célt szolgálnak, de emellett balesetmegelőző funkciót is ellát.

## 6. Válassza ki a helyes állítást!

A forgácsolás esetében a legjellemzőbb kockázatot

- a) a megolvadt fém hőmérséklete jelenti
- b) a keletkező forgács és a forgó, mozgó géprészek jelentik.
- c) a megmunkálás alatt álló munkadarab befogása, rögzítése jelenti
- d) a munkafolyamat közben jelentkező mikrorezgések jelenik.

## 7. Melyik állítás igaz?

Gépi polírozás vagy köszörülési munka közben,

- a) a helyileg ható vibráció, az erek és az idegek károsodását okozhatja
- b) a helyileg ható vibráció értágító hatású, így kis mértékben kedvezően hat a vérkeringésre;
- c) porképződésre egyik esetben sem kell számítani, mivel a hűtőfolyadék mindkét esetben teljesen megköti a keletkező port.

## 8. Válassza ki helyes meghatározást!

- a) A fröccsöntés olyan műanyagipari gyártástechnológiai eljárás, amellyel bonyolult alakú termékeket lehet gyártani;
- b) A fröccsöntés olyan műanyagipari gyártástechnológiai eljárás, amellyel csak egyszerű alakú termékeket lehet gyártani;
- c) A fröccsöntés olyan építőipari eljárás, amellyel összetett betonalakzatokat lehet gyártani;
- d) A fröccsöntés olyan fémkohászati eljárás, amellyel kisebb méretű, de összetett formájú ötvözt anyagú gépalkatrészeket lehet gyártani.

## 9. Ultrahangos hegesztéshez kívülről kell-e hőt bevezetni!

- a) Igen, minden esetben.
- b) Nem kell.
- c) Az összehegesztendő anyagok összetételélele határozza meg.
- d) Csak abban az esetben, ha a közvetlen munkakörnyezet hőmérséklete nem éri el a 10C fokot

## 10. Válassza ki helyes meghatározást a lángvághatóság feltételeivel kapcsolatban!

- a) a fém oxigénben elégethető legyen,
- b) a fém oxigénben ne legyen elégethető;
- c) a fém gyulladási hőmérséklete az olvadáspontja felett legyen,
- d) a fém oxidjának olvadáspontja nagyobb legyen, mint a fém olvadáspontja,

**SZÉCHENYI** 2020



MAGYARORSZÁG  
KORMÁNYA

Európai Unió  
Európai Szociális  
Alap



**BEFEKTETÉS A JÖVŐBE**